第4章

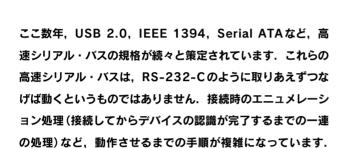
プロトコル検証の進めかたと 不ぐあい対策

実データ転送速度を引き上げるためのテクニック

(筆者)

早川義昭

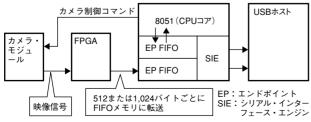
業が重要となってきています.



そして、こうした手順の複雑化に伴って、プロトコル検証の作

ここでは、USB 2.0のハイスピード・モードに関するプロトコル検証について解説します。ターゲット・デバイスとしては、カメラ・キャプチャ・ボードを使用します(図1)。なお、本ボードはUSBコントローラLSIとして、米国Cypress Semiconductor社の「EZ-USB FX2」を搭載しています。

USB 2.0のハイスピード・モードの最大データ転送速度は480Mbpsと高速です。しかし、FX2が内蔵している8051コアはこのように高速にデータを処理するには非力です。そこで、FX2では汎用I/Oやスレーブ用FIFOメモリなど、データ処理を外部回路に任せられるようになっています。



〔図1〕ターゲット・デバイスの構成

本稿でターゲット・デバイスとして使用するUSB 2.0ハイスピード・モード 対応のカメラ・キャプチャ・ボードの構成を示す。 また、本ターゲット・ボードでは、FPGAを用いてカメラ・モジュールからの映像信号を512バイト(バルク・モード時)または1,024バイト(アイソクロナス・モード時)に分割しています。この分割されたデータをFX2のスレーブFIFOメモリへリアルタイムに転送することで、高速なデータ転送を実現しています。

なお、本稿ではプロトコル検証を中心に説明し、物理的な信号の検証については触れません。USB機器にFX2を搭載し、EEPROM (I[°]Cバスを介して接続)をつながずに電源を供給すると、ユーザ・プログラムと関係なく起動します。この状態でUSB機器をFX2の開発ツールがインストールされたパソコンにつなぐと、図2のように「Cypress EZ-USBFX2」デバイスが認識されます。この認識が行われない場合は、ターゲット・デバイスのハードウェアに問題があると考えられます。

USB機器が正常に認識された場合は、EZ-USB Control



〔図2〕デバイスの認識















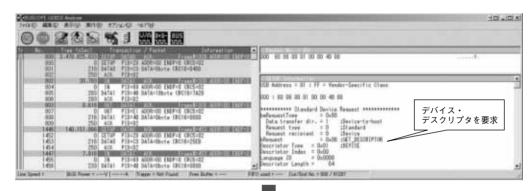
〔写真1〕検証風景

写真左がUSBカメラ・キャプチャ・ボード、写真右がバス・アナライザ $\lceil \mathsf{BUSCOPE} \rceil$ である。

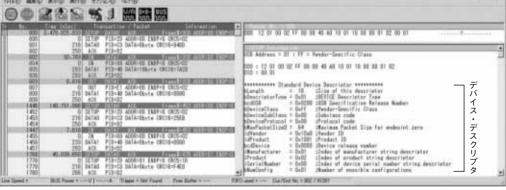
Panel (Cypress Semiconductor社のEZ-USB開発キットに含まれているツール) を実行し、ユーザが作成したプログラムをダウンロードして検証を進めます。

●プロトコル検証にバス・アナライザを使う

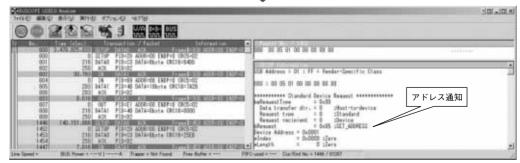
RS-232-CやI²C通信の検証では、個々の信号をロジック・アナライザでモニタする必要があります。一方、USB 2.0 では信号は単なる"H"、"L"ではなく、差動信号になっているため、簡単に信号を捕えられません。また、通信データ量が多く、バス信号を目で見て解析するには限界があります。そのため、IEEE 1394やUSB 2.0のような高速バス











[図3] エニュメレーション 図の手順でエニュメレーション 処理の確認を行う.