もう一度学ぶ電磁気学の世界

第15回 電磁波吸収のしくみ

小暮裕明





前回 (2005年11月号, pp.79-86) は電磁波の侵入を阻止 し、また逆に電磁波ノイズを漏らさない、電磁シールドのしく みについて学びました. 「臭いものに蓋」というのは一時的な手 だてという意味が込められていますが、電磁シールドの蓋は恒 久的な解決策になりえます、しかし完ぺきな密閉はありえない ので、わずかな隙間でも放射が助長されることがあります. 空 間は特性インピーダンス377Ωの伝送線路と考えられるので、 それが電磁波を伝えるのは持って生まれた能力(?)ともいえ そうです、そこで今回は、すでに空間へ旅立ってしまった電磁 波を捕捉・吸収する方法について学びます. (筆者)

体にして、その両端に抵抗体の円板を並列に挿入する方法 や,図2のように損失材料(Polyiron など)を充てんする方 法がありまず⁽¹⁾.

方形導波管線路では,図3のように中央のスロットから 抵抗体を出し入れして減衰量を任意に設定する可変減衰器 があります(1). 図4に示すように,この位置は電界が最大 になっており、挿入する抵抗体の体積を変えることで減衰 量を可変としています、また図5は、電界分布に沿って抵 抗体の位置を変えることで減衰量を可変とするタイプです. これらの減衰器は,前者をフラップ形,後者をベーン形と

電磁波を減衰させる素子

■ 減衰器のしくみ

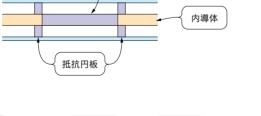
同軸ケーブルの内部に抵抗体を置くと, 伝送する電磁工 ネルギーは減衰します. 図1のように内導体の一部を抵抗

図4 方形導波管の電界

中央は電界が最大になっている(TE10モード). 上部と手前の 導体は表示していない.

図 1 抵抗板を挿入した同軸減 衰器

内導体の一部を抵抗体にし て,その両端に抵抗体の円 板を並列に挿入する.



直列抵抗

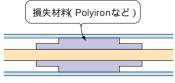


図2 損失材料を充てんした同軸減衰器 損失材料として, Polyiron などが用いられる.

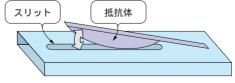


図3 方形導波管の可変減衰器(フラップ形) 中央のスロットから抵抗体を出し入れして減衰量を任意 に設定する.

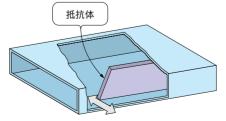


図5 方形導波管の可変減衰器(ベーン形) 電界分布に沿って抵抗体の位置を変える.

呼んでいまず(2).

● マイクロストリップ線路の無反射終端器

図6はマイクロストリップ線路の無反射終端器です.ス トリップ導体の端に薄膜抵抗が付けられ、その先は接地ス トラップでグラウンド導体に接続されていまず(1).

図7に示すように、マイクロストリップ線路の周りの電 界は,線路とグラウンドの間に強く発生しています.電界 ベクトルは金属面に対して垂直で, その強度は線路とグラ ウンドの間が最大になっていますが, 近傍の空間にも拡が っていることがわかります.

無限長の均一な伝送線路に一方向のみの電磁波が進んで いるとき、電圧と電流の比は場所によらず一定値となり、 この値をその線路の特性インピーダンスといいます。

図8は,電磁界シミュレータ Micro-Stripes 注1のモデル で、マイクロストリップ線路のグラウンド面から線路を見 上げた図です(誘電体層とグラウンド導体は表示していな い、また対称形なので半分の解析空間になっている)、電 界と表面電流を積分(積算)してそれぞれ電圧と電流の値を 求めた結果,特性インピーダンスは44 となりました(3).

伝送線路の特性インピーダンスが44 のときに,同じ値 である44 の抵抗器で終端すれば、線路を伝搬する電磁波 は抵抗器に取り込まれてしまいます.これは物理的には不 連続な構造ですが,電気的には連続状態と考えられます.

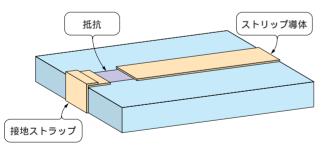


図6 マイクロストリップ線路の無反射終端器

ストリップ導体の端に薄膜抵抗が付けられ、その先は接地ストラップでグラ ウンド導体に接続されている.

- 注1: Micro-Stripes(マイクロストライプス)のWebサイトのURLは「http:// www.microstripes.com/ _ .
- 注2:ある集合S1の任意な元(要素)に集合S2の元をそれぞれ一つずつ対応 させることを写像(mapping)という.線路断面の2次元の静電界 (z面)を,別の座標系(w面)において等電位線が座標一定の線と一致 するように写像することで問題を解く方法を,等角写像法という
- 注3:マイクロストリップ線路の電磁界は,誘電体層と空気の2種類の媒質 を伝搬する.均質な媒質で充たされたストリップ線路の線路容量が, マイクロストリップ線路の線路容量と等しくなるときの誘電率を,実 効誘電率という
- 注4: AppCADは, http://www.hp.woodshot.com/ から無償でダウンロー ドできる。

無反射状態を実現でき、電磁エネルギーは抵抗器内で熱工 ネルギーに変換されます.

● Sonnet Lite による無反射終端のシミュレーション

静電磁界における特性インピーダンスを, 等角写像法^{注2} によって求める方法があります.これを簡略化した実用的 な数式が発表されていまず(1)が,周波数が高くなると実効 誘電率注3も変化するため,静電磁界における値とは異なっ てきます.

高周波では、マイクロストリップ線路の特性インピーダ ンスを決定するパラメータは、誘電体の厚さ、誘電率、線 路幅,線路導体の厚さ,動作周波数などです. 29は,こ れらの値を入力することで, さまざまな線路の特性インピ ーダンスを計算してくれる「AppCAD注4」の画面です.比 誘電率 4.9 で厚さ 1.6mm の誘電体を使い,線路幅を調整し て2.8mm にしたとき、1GHz における特性インピーダンス

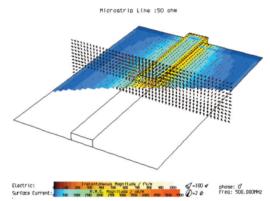


図7 マイクロストリップ線路の周りの電界

線路とグラウンドの間に強く発生している.

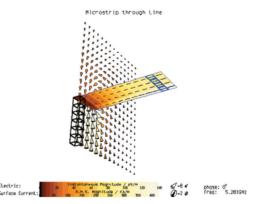


図8 マイクロストリップ線路の電界分布

マイクロストリップ線路のグラウンド面から線路を見上げている.誘電体層 とグラウンド導体は表示していない、対称形なので半分の解析空間となって いる.