

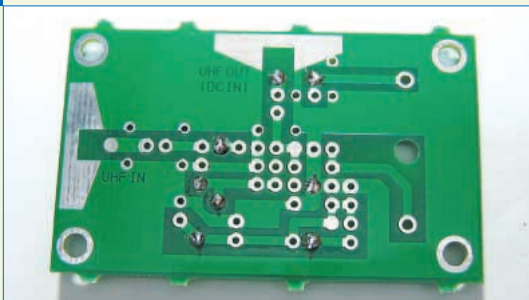


写真3-19 余分なリード線をニッパで切り落とす

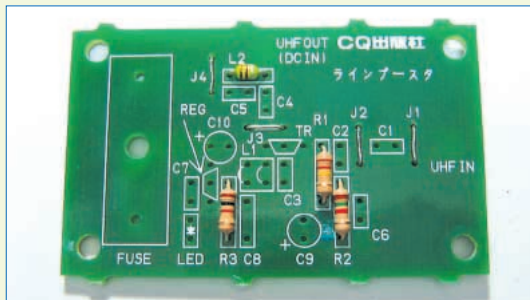


写真3-20 J₁～J₄の部分にジャンパ線をはんだ付けする



写真3-21 精密ドライバの例



写真3-22 先端で円弧を作りU字状に加工する

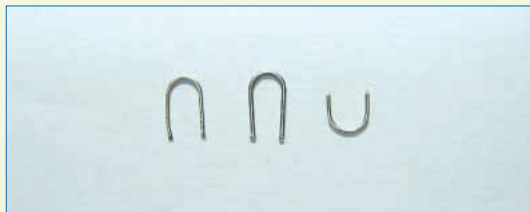


写真3-23 できあがったコイル

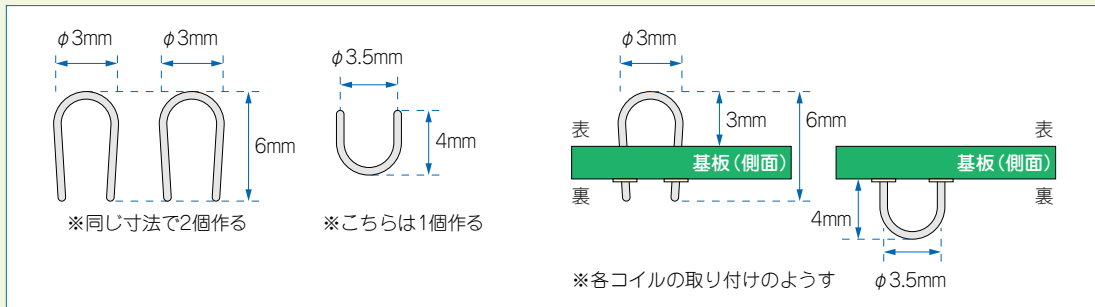


図3-4 手巻きコイルの寸法

0.5mmほど小さいものを使用するのが良いでしょう。

高さ6mmの2個の手巻きコイルはU字を逆さまにして基板に挿し込み、基板面から3mmくらいの高さになるようにはんだ付けします(写真3-24)。高さ4mmの手巻きコイルは、パターン面にはんだ付けします(写真3-25)。ピンセットでつまんだまま、先のコイルの片側のはんだを再度、溶かしなが