

今までUSB機器を自作するには、USBターゲットのファームウェアやドライバを書かなくてはならないのが普 通でした.ちょっとした機器を接続する程度のことであってもUSB規格やデバイスの使い方の理解,開発環境の 整備など何かと面倒が多く,二の足を踏まれていた方も多いのではないかと思います.

本キットでは、ファームウェア EzFirm/FX2の搭載された UCT-203 ボードとサイプレス社のドライバを利用す ることで、VisualBasic などからも簡単に USB 経由でのデータ転送や I/O 操作を行うことができるようになってい ます.また、EzFirm/FX2は USB2.0 のハイスピードに対応したデバイスであるサイプレス社の EZ-USB/FX2 シ リーズに対応しています.EzFirm/FX2 は単純なポートのリード/ライトだけではなく、480Mbps のハイスピー ド・モードを生かすことができる高速データ転送モードにも対応していますので、大容量データの転送が必要な 用途でも充分に役立つことでしょう.

ここでは実際に、本キットのUSB汎用インターフェース・ボードUCT-203に簡単な周辺回路を接続し、 VisualBasicのプログラムによってパソコンから制御する事例を紹介します.

# **4-1 早押し判定器**…PIO モードの利用例

EzFirm/FX2のPIOモードでの入出力を行う例として、イベントなどでよく行われる早押しクイズ用の判定器 を製作してみました.スイッチの状態を読み出して、どれか一つでも押されたらチャイムを鳴らすとともに、先 に押した人の手元のランプを点滅させます.

#### ●部材と加工

スイッチやランプ,チャイムなどは100円ショップで売っているものを利用しました.実験中のようすを**写真1** に示します.購入したチャイムは,スイッチとコードが付いたものです.音量も大きくなかなか良いのですが, 呼び出し用であることから「ピーポー・ピーポー・ピーポー」と3回鳴ってしまいます.実際のイベントに使う のには少々間が抜けていますので,チャイム用の回路は別に製作したほうがよいかもしれません.

購入したランプは,荷物に付けて夜間に安全確保するためのものとして作られたようですが,明るく点滅する ので都合が良いため使ってみることにしました.スイッチを一度押すと自動的に点滅し,もう一度押すと消灯し 90



写真1 製作した「早押し判定器」で実験中のようす



図1 電池内蔵のランプやチャイムのスイッチの極性を調べる

ます.プラスチックのケースがレンズのようになっていて,正面から見ると少々目が痛い程度に明るいので,教 室でのイベント程度ならそのまま使えそうです.

使用したチャイム,ランプとも電池を内蔵しており,無極性ではありませんので,図1のようにダイオードを 付けて極性を確認しました.ダイオードを付けて作動したとき(スイッチがON状態になるとき),ダイオードの アノード(A)側が付いているほうを1番ピン,カソード側が付いているほうを2番ピンとしました.したがって, ONのときに1番ピンから2番ピンの方向に電流が流れます.

ブザーはスイッチ用にケーブルが出ているものでしたが、ランプのほうには出ていませんので、1回分解して、 接点のパターンにはんだ付けしてビニール電線を引き出しました.中をあけるとスイッチの接点部分で平行して 走っている曲がりくねったパターンがありましたので、スイッチの接点用の導電ゴムと干渉しない位置から線を 引き出しました.導電ゴムと干渉すると手動で消灯させることができなくなってしまいます.

チャイムとスイッチの間の線が長いので,途中で切ってランプ用のケーブルとしてそのまま流用して,スイッ チとランプのペアで結束バンドでまとめました.ケーブルには極性の目印を付けておくとよいでしょう.

#### ●制御対象の回路

回路を図2に,試作した制御ボードの外覧を写真2に示します.UCT-203ボードには50ピン(25ピン×2列) のソケット・タイプ(オス型)のピン・ヘッダを取り付けています.制御ボード側は40ピンの角型ピン・ヘッダ を取り付けて,UCT-203と接続しています.

今回は3人用ですが,8人まで対応可能にしてあります (*R*<sub>3</sub>でプルアップしている部分).下部の点線で囲った 部分は,次節のモータ制御の例で同じ基板を流用するたために付加したものです.早押し判定器では使用してい ませんので,省略してもかまいません.

スイッチ入力はプルアップしておいて、スイッチが押されるとLレベルになるようにしました. チャイムやラ イトは接点がON したときにチャイムが鳴り、点滅を始めるようになっているため、FET やダイオードを使って Lレベルを出力したときにON、HレベルのときはOFF (ハイ・インピーダンス)状態になるようにしています.

ダイオードの許容電流や順方向降下電圧が気になるところですが,実測してみるとランプの接点電流はごく小 さかったことや,ダイオードの順方向降下電圧程度なら動作上の問題にはならないようなので,簡単にすませま した.チャイム側はFETを利用したスイッチにしています.こちらも実測した限りではダイオードだけでもよさ そうなのですが,チャイムの種類によってはもう少し大きな電流を流す可能性もあることと,モータ制御のほう にそのまま流用できるようにと考えて,FETによるバッファを付けることにしました.2SK2956は低電圧で動作 可能なスイッチング用のFETです.筆者は秋葉原の若松通商で入手しました.ゲート-ソース間電圧は4V以上が 推奨ですが,今回のような使いかたならば2~2.5V程度の電圧でも動作可能です.

ポートの使用方法は次のようにしました.

PORTA (PA) :スイッチ入力

PORTB (PB) :チャイム出力

PORTD (PD) :ランプ出力

ビット割り付けはPA [0.2] をスイッチ入力, PB [0] をチャイム出力('1' でON)にして, PD [0.2] をラ ンプ用出力('0' でON)にしています. PAの空き端子がフラフラして誤認識することを避けるため,使用して ないところもプルアップしておきます.

【注】UCT-203ボードと接続するコネクタ部分の配線には十分に注意してください. はんだブリッジや誤接続があ ると,最悪の場合にはUCT-203ボードを破損させてしまいます. 配線をよく確認してから接続してください.

### ●プログラム

VisualBasicで作成したアプリケーション画面は図3のようなものです(VisualBasicのソース・ファイルは付属 CD-ROMのEzJudgeフォルダに収録).8個のチェック・ボックスでスイッチが押されたときの状態を示します. 今回の工作では入力は3個しか使っていませんが、ソフトウェアはPA0~PA7までの8ビットぶんの入力に対応 させています.

スイッチが押されると、チェック・ボックスに状態をセットして、勝った人のランプとチャイムにパルス出力 を行います.これでチャイムが鳴り、勝った人のランプが点滅するわけです.今回はランプ側に単体で点滅する ものを使いましたので、ソフトウェアでの点滅動作はさせていません.



図2 早押し判定器の回路



陶 早	押し	利定	(			×		
7	6	5	4	3	2	1	0	
Γ								
L	EDTI	EST						
B	JZZT	EST			RES	ΈT		
	EXI	Т						

図3 作成したアプリケーションの画面

写真2 試作した制御ボード 左上部の裏側に40ピンの角型ピン・ヘッダを取り付け てある.右下部のコネクタはランプ&スイッチ,チャ イムを接続するためのもの.

[RESET] ボタンは,勝利判定が終わったあとで,ランプを消すために点滅中のランプに対してもう一度パル スを与えるとともに,チェック・ボックスをクリアし,次のスイッチ入力を待つようにするものです.

[LEDTEST], [BUZZTEST] のボタンはそれぞれ動作確認用に用意しました. [LEDTEST] が押されると 全部のランプ出力にパルスを出力しますので,すべて一斉に点滅が始まります.もう一度押すと全部消灯になり ます.今回使用したランプの場合,パルス出力で点滅状態と消灯状態が切り替わるだけですので,もし何らかの 理由で一つだけ状態が逆転してしまったような場合には,個別にスイッチを押して状態を合わせておきます.

早押し判定器のプログラムの主要部分は**リスト1**(EzJudge.frm)のようなものです.まず,Form\_Load()で, ポートの初期値をEZ\_PIOWrite()で設定したあとに,EZ\_SetPortConfig()を使ってPIOモードに設定しま す(EZ\_\*\*はEZCTL.BAS内の関数).EZ\_PIOWrite()をあとにしたほうが自然なのですが,この時点で書き 込んだデータは出力されないもののFX2の内部ラッチには取り込まれるため,先に設定しておくことでモード設 定直後に期待する初期値と反対のデータが出ないようにすることができるのです.

スイッチの読み込みはタイマ・イベント(Timer1\_Timer())の中で行っています. 読み込み動作は EZ\_PIORead()を利用します. 16ビット・データが返されるのですが,実際に有効なのは下位8ビットだけです. スイッチ入力は通常は '1' で,押されると '0' になるような回路になっているので,わかりやすさのため,入 力されたデータをいったん反転してから利用することにしました.

判定ループの中ではビットを下からスキャンしていき,押されている(入力データが '0' で,反転して判定し ているので判定部分では '1')になっているビットがあれば,そのビット位置を変数Winnerに記録します.こ こでループを抜けるようにすれば,下位ビットに接続されている側の人の勝ちになります.

このプログラムでは '1' のビットを見つけてもさらに上のビットまで判定にいきますので、もし上のビットに も '1' になっているものがあれば、そちらがWinnerに記録されます.これにより、同時押しされた場合には上 リスト1 早押し判定器のプログラム (EzJudge.frmの一部)

```
1------
'= EzFirm/FX2ボード応用例
·= 早押し判定機コントロールプログラム
· _
'= PB[0] : ブザースイッチ(通常'L'、100msだけ'H'になるパルス)
'= PD[0..7]: LEDスイッチ(通常'H'、100msだけ'L'になるパルス)
'= PA[0..7] : スイッチ入力(通常'H'、スイッチが押されると'L')
·_____
Option Explicit
Dim hUSB As Long
Dim sts As Long
Dim PBDAT As Byte
Dim PDDAT As Byte
Dim SwitchData As Byte
Dim Winner As Integer
・ ブザーテスト
Private Sub CMD_BUZZTEST_Click()
  PBDAT = &H1
  sts = EZ PIOWrite(1, PBDAT)
  Sleep (100)
  PBDAT = 0
   sts = EZ PIOWrite(1, PBDAT)
End Sub
Private Sub CMD END Click()
  CloseDriver (hUSB)
   End
End Sub
・ LED テスト
Private Sub CMD LEDTEST Click()
  PDDAT = &H0
   sts = EZ PIOWrite(3, PDDAT)
   Sleep (100)
   PDDAT = &HFF
   sts = EZ PIOWrite(3, PDDAT)
End Sub

    勝利判定後のLED 消灯とフラグ消去

Private Sub CMD RESET Click()
  Dim i As Byte
   For i = 0 To 7
      Chk SWO(i) = 0
   Next
   sts = EZ PIOWrite(3, Winner Xor &HFF)
   Sleep (100)
```

位ビットにつながっている側が勝ちになります。早押しクイズの類でより公平を期するならば、前回の勝者の優 先度が低くなるようなアルゴリズムにしたほうがよいのかもしれません.

=

出力はパルス状に出します。実は、今回購入したチャイムはONのままにすると鳴り続けてしまいますので、 人間がスイッチを押したときのようにパルス出力するようにしなくてはならないためです. また, ランプは OFF からONの変化で点滅/停止が切り替わるようになっているので、こちらもパルス出力にしました.パルス幅はチ

```
sts = EZ_PIOWrite(3, &HFF)
   Winner = 0
    SwitchData = 0
End Sub
Private Sub Form_Load()
   Dim sts As Long
   Call EZ Open
   SwitchData = 0
   PBDAT = 0
   PDDAT = &HFF
   sts = EZ_PIOWrite(1, PBDAT)
   sts = EZ PIOWrite(3, PDDAT)
   sts = EZ_SetPortConfig(0, 2, 1, 1, 1, 1, 0)
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
   Call EZ_Close
End Sub
- タイマー割り込み

    スイッチの読み込みと、勝利者判定

Private Sub Timer1_Timer()
   Dim swdat As Integer
   Dim mask As Integer
   Dim i As Byte
   Dim sts As Long
   If (SwitchData = 0) Then
                               ・すでに誰かが押した後
       swdat = EZ PIORead(0)
       swdat = (swdat Xor &HFF) And &HFF
       If (swdat <> 0) Then
                              ・ 誰かがスイッチを押した
           SwitchData = swdat
           mask = 1
           For i = 0 To 7
               Chk_SW0(i) = (swdat And mask) / mask
               If (Chk SW0(i) <> 0) Then
                   Winner = mask
               End If
               mask = mask * 2
           Next i
           sts = EZ PIOWrite(1, 1)
           sts = EZ PIOWrite(3, Winner Xor &HFF)
           Sleep (100)
           sts = EZ PIOWrite(1, 0)
           sts = EZ_PIOWrite(3, &HFF)
       End If
   End If
End Sub
```

ャイムやランプが認識できる幅が必要です.人間が扱うことが前提なので,それほど厳密なものではありませんが,目安として100 msオーダの値ならばまず問題ないでしょう.

今回は100 msにしていますが、使用しているユニットの仕様が変更されたり、繋ぐ相手が今回とは違うなどの 理由でうまくいかない場合もあるかもしれません. そのときは適宜この待ち時間を調整してみてください.

100 ms待たせるのはフラグを使ってタイマ・イベントの先頭でチェックするという手もあるのですが、より簡

単な方法として Windows のシステム・コールである **Sleep()**を利用しました.**Sleep()**は EZUSBDR V.BAS の 中で、

Declare Sub Sleep Lib "kernel32" (ByVal msec As Long)

として定義しています.これで、

Sleep (待ち時間)

とすれば、指定した待ち時間(単位はms)だけ経過してから、次の行が実行されるようになります.

## ●実行例

完成した早押し判定器を動かしてみます.まず,ランプは全部消灯状態にセットしておきます.プログラムを 実行して [LEDTEST] ボタンを押すと全部のランプの点滅と消灯が切り替わり,[BUZZTEST] でチャイムが 鳴ることを確認します.もしうまく動かない場合には,配線が間違ってないか,極性があっているかなどをもう 一度確認してください.

ここまでうまくいったらスイッチを一つ押してみます. 判定が行われ, チャイムが鳴り, 押した人のランプが 点滅するはずです. 他のスイッチについてもスイッチを押すとチャイムが鳴り, 対応するランプが点滅すれば完 成です.

電池駆動で,スイッチ入力で動く機器であればたいていのものは同じように接続可能であると思います.スイ ッチ入力をいったん受けてから,演算処理し,必要ならばスイッチが押されたようにふるまって駆動するという, スイッチ入力とパルス状のディジタル出力を行うものはいろいろと応用が利くのではないでしょうか.

# 4-2 電力のパルス制御の実験…PIOモードによるDCモータの回転速度とランプの輝度の制御実験

UCT-203 ボードのI/Oポートをより積極的に利用した例として,パルス出力による電力制御を行ってみること にしましょう.制御ターゲットは100円ショップで買ったミニ扇風機とランプ型ライトにしましたが,インター フェース部分の変更でさまざまなものに応用が可能でしょう.

#### ●電力制御の考えかた

DCモータの回転数やランプの明るさを変えるということで真っ先に思い浮かぶのは、図4のように抵抗で電流 を制限する方法です.抵抗値が小さければモータが速く回り,抵抗値が大きければ遅くなります.



図4 抵抗による回転数制御

97



図5 ON/OFF だけなら効率が良い

図6 パルス幅による制御の考えかた

この方法は簡単ではありますが抵抗による損失が大きい、つまり効率が悪いというのが大きな欠点です.たと えば、負荷の抵抗値を一定とすると、抵抗がないときの半分の電圧にするためには、残り半分は抵抗の電圧降下 にするしかありません.電源が10 V で負荷の内部の抵抗が10 Ωとしましょう.このとき、負荷にかかる電圧を半 分にするためには10 Ωの抵抗を繋ぐことになります.10 Ωの負荷と10 Ωの抵抗が直列で20 Ωになりますから、 10 V かければ流れている電流は0.5 A です.

この場合,抵抗も負荷もそれぞれ0.5<sup>2</sup>×10=2.5Wの電力を消費することになります.つまり,負荷で消費している電力と同じだけの電力を抵抗で消費させていることになります.このぶんの電力がまるまる熱になってしまいますので,放熱の問題も出てきます.

実際には可変抵抗を使うのは難しいので、トランジスタやFETを利用した回路が使われることが一般的ですが、 発熱が大きいとそれだけ大きな損失に耐えられるトランジスタ/FETを選定しなくてはならなくなり、熱対策も たいへんです.

### ● ON/OFF で制御する

アナログ的に変化させるのが難しいならば、ONとOFFの二つの状態だけを使って制御すればよいのではない かというのが、パルス制御という方法です.図5にこの考えかたを示します.

完全にOFFのときは電流が流れないのですから消費電力は制御側,負荷側ともゼロです(実際には若干漏れ電流があったりするが,無視できる程度).逆に,完全にONで抵抗が0Ωならば負荷側は100%動作ですが,制御 側の消費電力はやはりゼロになります.実際には0Ωということはありえませんが,たとえば負荷の抵抗の100分 の1ならば負荷の100分の1の電力しか食わないのですから,先ほどのようなアナログ的な制御のときに比べれば はるかに効率が良いと言えるでしょう.

そこで、アナログ的に変化させるのではなく、ONの状態とOFFの状態を高速に切り替えることで負荷に供給 する電力を変化させようというのがパルス制御方式の考えかたです.これを図6に示します.たとえば、ONと



写真3 利用したミニ扇風機とライト



図7 ミニ扇風機の改造と接続

OFFの状態が半分ずつならば供給する電力は半分,ON時間1に対してOFF時間が2ならば1/3という具合に, ON時間の比率で負荷に与える電力を制御できるという考えかたです.もちろん,負荷の側がこの切り替え速度 に追従して動いてしまうようでは動きがギクシャクしてしまいますが,追従しきれない程度に充分に高速に切り 替えるならば問題はないだろうというわけです.

\*

それでは、この考えに基づいて、実際にパルス制御によるコントロールの実験をしてみましょう.

\*

## ●部材の調達

コントロールするターゲットは,先ほど触れたように,100円ショップで買ってきたミニ扇風機とランプ型のラ イトを選んでみました(写真3). どちらもスイッチが付いていますので,スイッチと直列にON/OFF制御用の信 号を引き出します.



出力部分を利用

図8 ランプ型ライトの改造と接続

扇風機のほうは図7のようにモータを使っていますので、OFFのときの逆起電力対策として、モータの端子に 並列にダイオードを入れておきます.ダイオードの向きを間違えると、電池をダイオードでショートすることに なってしまうので、気を付けてください.

接続先は、早押し判定器のときにチャイムを繋いだのと同じところで、ドレイン側をプラス側、ソース側をマ イナス側と結線します.電線はチャイムについていたものが余ったのでそのまま流用しましたが、極端に細いも のでなければ何でも良いでしょう.もし、極性がわからなくなったときにはダイオードをつないでみて、回転す るときのアノード側がプラス、カソード側がマイナスです.

ランプのほうはランプのスイッチつまみを引き抜いてから,底面のねじをはずすと簡単に分解できました.こ ちらも同様に,図8のようにバッテリ・ケースのプラス側の端子からスイッチに行っている線をはずして外に引 き出します.極性も同様に区別できるようにしておきます.

## ●供給電力を変化させる方法

ハードウェアの準備は整いましたので,次にソフトウェアの検討に移りましょう.まず,どのように変化させ るかを考えます.パルスによる制御の場合,ある一定時間を切り取ってみたときに,そこでONになっている時 間の割合で供給される電力が決まってくるのでした.

すぐに思いつくのは、たとえば一周期を100 msにして、1/10にしたいなら、最初の10 msをON、残り90 ms をOFFにしておくという方法です。与えたい電力によってパルスの幅が変わるので、PWM (Pulse Width Moduration)方式といわれます。

この方法はハードウェアで実現するのも非常に簡単で,便利な方法です.一定期間ごとにトリガをかける部分 と,指定された時間だけONになる回路を用意しておくだけで実現できるといういう簡便性もあって広く利用され ています.それではまず,この方法をVisualBasicのタイマ・コントロールを使って試してみることにしましょう.

99



図9 電力制御のプログラムの実行例

## ●プログラムの作成

作成したアプリケーションの画面は図9のようなものです. [ON] と [OFF] のボタン・スイッチで動作開始/ 停止を行い,スクロール・バーで供給電力を0~32の33段階にコントロールします.ソース・プログラムは付属 CD-ROMのEzPWMPIOフォルダに収録してあります.

ON/OFFのタイミングはVisualBasicのタイマ・コントロールを使用しました.実測してみるとタイマは10ms 周期が最小時間のようなので、10msに設定しています.1周期の間でスクロール・バーで指定されたカウント数 ぶんだけこのタイマ・イベントの中でONにして、残りの時間がOFFになるようにしました.

### ●実行例

FETの先に扇風機やランプをつないでプログラムを起動します.スクロール・バーをとりあえず真ん中よりも 上のほうにして ON ボタンを押すとファンが回ったり,ランプが点灯するはずです.スクロール・バーを移動さ せれば,確かにファンの回転は速くなったり遅くなったりします.

このときの出力波形を取ってみました.図10が設定値を「8」にしたときの波形,図11が設定値が「20」のと きの波形です.図中の波形の一番上のLine0が上側(Hレベル)にあるときがON,下側にあるときがOFFです. 設定値が増えるに従って1周期(縦の2本の破線の間,320ms)の中でのON時間が伸びていることがわかります.

しかし,実際に動かしてみるとわかるとおり,この方法ではモータの動作はギクシャクした動きで,お世辞に もスムーズとは言いがたい状態です.ランプは明るさが変わっているのではなく,信号機のように点滅してしま っています.

考えてみればわかるとおり,32カウントが1周期で,1カウントが10msですので,1周期が320ms,つまり0.3 秒もあるのです.これではいくらモータには慣性が働くとはいっても,この周期では遅すぎてON/OFFされてい ることがわかってしまうのは仕方ないでしょう.ランプにしても点滅が目に見えてしまうのは当然です.

システム ファー	仙	
くサンフ。ルクロック	> [	500 us ] くモニタ サイス > [ 8 KByte ] く動作モート > [ワンショット: ]
くりか 条件	> [	LINE ][ヤXXX XXXX XXXX XXXX][ 一致 ] <トリガ位置> [ 1024/ 8191]
- くトリカ゛ カウント	> [	1] <トリガフィルタ> [OFF,=] < ズーム>[x 1]
くかりル 位置	> [	680/1fff] <マーク 位置> [ 400/1fff] < C - M >[ 320.0 ms]
ライン名 ′	ΤС	M 主 🔽 🖾 🔽 (1999)
0 line0	<b>†</b> 0	
1 line1 2	X 1	1
2 line2 2	X 1	1
3 line3 2	X 1	1
4 line4	X 1	1
5 line5 2	X 1	1
6 line6 2	X 1	1
7 line7	X 1	1

図10 設定値が「8」のときの出力パルス

<u>システム</u> フ くサンフ°ルクロッ	ァイル ク> [	<u>クロック</u> 500 us	<u>トリカ</u> 、 ] くモニ	RUN クサイス*>	拡 [	大 縮小 8 KByte ]	<u>モート</u> *	<mark>マーク</mark> 表示 [ワンショット: ]
「 くりりか 条件	<b>#&gt;</b> []	LINE	][†XXX XX	XXX XXXX	XXX	X] [ 一致 ]	<トリガ位置>	[ 1024/ 8191]
<トリカ゛ カウン	ŀ≻ [	1]		け゛フィルタン	[	OFF,= ]	< 2* - 7 >	[x 1]
- くカーソル 位置	<u>  『</u> > [	680/	1fff] -</td <td>-ク 位置&gt;</td> <td>[</td> <td>400/ 1fff]</td> <td>&lt; C <math>-</math> M <math>&gt;</math></td> <td>[ 320.0 ms ]</td>	-ク 位置>	[	400/ 1fff]	< C $-$ M $>$	[ 320.0 ms ]
ライン名	ТСІ	M	🔁 🟹					
0 line0	† 0 (	1						
1 line1	X 1 (	1						
2 line2	X 1 (	1		!				
3 line3	X 1 (	1						
4 line4	X 1 (	1						
5 line5	X 1 (	1						
6 line6	X 1	1						
7 line7	X 1	1						
				I	ó			

図11 設定値が「20」のときの出力パルス

# ●プログラムの改良

10msという周期はVisualBasicのタイマ・コントロールを使うかぎりはいかんともしがたいようですが、何と かもう少しスムーズな感じにならないものでしょうか.ここで、思いついたのが、パルスの数を変えずに位置を 分散させるという方法です.たとえば、先ほどの方法では設定値が「2」の段階のときは20ms連続でON、残り 300msがOFFという状態ですが、これを10ms ONで150ms OFF、再び10ms ONで150ms OFFという具合に するのです.320msの中でのON期間が20msというのは同じですが、連続してOFFになっている期間が半分に なるので、もう少しスムーズに感じられるのではないかという考えかたです. この方法ではパルスの分散のさせかたがポイントになります.単純に1/nならば1個ON, (n - 1) 個OFFという方法でよいのですが,3/5などといった場合はどうしたらよいでしょうか.このときは,加算していって余りが蓄積されるようにすることで対処できそうです.つまり,与えられた値を足していって,32以上になったら32を引くということを繰り返すわけです.

32 は少々大きいので、一例として5までの段階で考えてみます.累積値に設定値を足してが5未満ならOFF、5 以上になったらONにして、5を引いておくという操作を繰り返してみます.

初期値を0とします.もし与えられた値が1ならば,

 $0 \rightarrow 1 \text{ (OFF)} \rightarrow 2 \text{ (OFF)} \rightarrow 3 \text{ (OFF)} \rightarrow 4 \text{ (OFF)} \rightarrow (5 \rightarrow 0) \text{ (ON)} \rightarrow 1 \text{ (OFF)} \cdots$ 

という繰り返しですから,5回のうち1回がONです.

与えられた値が3ならば,

 $0 \rightarrow 3 \text{ (OFF)} \rightarrow (6 \rightarrow 1) \text{ (ON)} \rightarrow 4 \text{ (OFF)} \rightarrow (7 \rightarrow 2) \text{ (ON)} \rightarrow (5 \rightarrow 0) \text{ (ON)} \rightarrow 3 \text{ (OFF)} \cdots$ 

リスト2	電力制御のプ	'ログラムの主要部	(EzPFWMPIO.frm)	)
------	--------	-----------	-----------------	---

```
1_____
'= EzFirm/FX2ボード応用例
'= PIO操作によるPWM
' =
  10ms のインターバルタイマーを利用
' =
                                                   =
'= PB[0] : モーターなどを接続 ('1'で ON になると想定)
1_____
Dim Period As Byte
Dim OnTimer As Byte
Dim CTimer As Byte
Dim Enable As Boolean
Private Sub Motor ON()
  Dim sts As Long
   sts = EZ PIOWrite(1, 1)
End Sub
Private Sub Motor OFF()
  Dim sts As Long
   sts = EZ_PIOWrite(1, 0)
End Sub
Private Sub CMD_END_Click()
  Enable = False
   Call Motor OFF
   Call EZ Close
   End
End Sub
Private Sub CMD OFF Click()
  Enable = False
End Sub
Private Sub CMD ON Click()
  Enable = True
End Sub
Private Sub Form Load()
```

となりますので、5回のうち3回がON(OFF, ON, OFF, ON, ON)の繰り返しになります. 単純な加減算だけでよいですし、パルスの位置は比較的うまく散らばってくれそうです.

# ●プログラミング

それでは実際にプログラムに落としてみることにしましょう.プログラム(EzPFWMPIO.frm)の主要部分を リスト2に示します.タイマ・イベントの処理のうち今回のパルス分散をやっているのが,下記の部分です.

```
CTimer = CTimer + OnTimer
If CTimer >= Period Then
Call Motor_ON
CTimer = CTimer - Period
Else
```

```
Dim sts As Long
    Enable = False
    Period = 32
    CTimer = 0
    VScrl Speed.Max = Period
    VScrl Speed.Min = 0
    VScrl_Speed.value = VScrl_Speed.Max
    OnTimer = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
    Text_Speed = Str$(OnTimer)
    Call EZ Open
    Call Motor OFF
    sts = EZ SetPortConfig(0, 2, 1, 1, 1, 1, 0)
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Call EZ Close
End Sub
Private Sub Timer1_Timer()
   Dim sts As Long
    If Enable = True Then
        CTimer = CTimer + OnTimer
        If CTimer >= Period Then
            Call Motor ON
            CTimer = CTimer - Period
        Else
            Call Motor_OFF
        End If
    Else
        Call Motor_OFF
    End If
End Sub
Private Sub VScrl_Speed_Change()
    OnTimer = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
    Text Speed = Str$(OnTimer)
End Sub
```

D776 77	アイル うう	ルック 📋 トリガ	RUN	拡大	「縮小」	· <del>₹</del> -ŀ <u>°</u> · • ŧ	ッマーク 表え	л III
<#\mathcal{type}	か [ 50	)0 us ]	<स्ट∮ ५२८३	> [ 8.	KByte ]	<動作モード	> [ワンショット:	]
- くりが 条件	‡> [ LI	NE ][†XXX	XXXX XXXX	IXXXX. X	[一致]	くりが位置	> [.1024/	8191]
^ くトリカ゛ カウン	ŀ> [	1]	くトリカ・フィルタ	> [ OFF	$\boldsymbol{y}_{i}=\boldsymbol{y}_{i}y$	K X* - 4	≻́[x 1	j
一くがりに位置	<u></u> ≥ [     E	80/ 1fff]	〈マーグ位置	> [ 40	0/ 1fff}	$\langle \langle \mathbf{G} \rangle \rightarrow \langle \mathbf{M} \rangle \rangle$	>`[ 320.0	∵ms`}`
ライン名	ТСМ			7 (* *				
0 line0 .	<b>†</b> 0 1							יחרוליו
1 line1	X 1 1			<u></u>				<u> </u>
<sup>1</sup> 2 line2 <sup>1</sup> ···	X 1 1	. <del></del>	·····		· · · · ·	<u> </u>	· · · · ·	· · · · · ·
3 line3	X 1 1							
4 line4	X 1 1							
5 line5	X 1 1							
6 line6	X 1 1							
7 line7	X 1 1							
			Í	ċ				

図12 設定値が「8」のときの出力パルス

システム	7711	夘ック   トリガ   RUN   拡大   縮小   モード   セットマーク  表示   …
< サンフ°ルクロ・	ック> [	500 us ]   〈モニタ サイズ〉 [ 8 KByte ] 〈動作モード〉 [ワンショット:  ]
くりが 条	件> [	LINE ][†XXX XXXX XXXX XXXX] [ 一致 ] <トリガ位置> [ 1024/ 8191] ,
- くトリカ゛ カウ	가 ((	1] <トリガフィルタ> [ OFF, = ] < ズ 〜 ム > [ x 1 ]
- <カーンル 位	置> [	680/ 1fff] <マーク 位置> [ 400/ 1fff] < C - M >[ 320.0 ms ]
ライン名	Z T C	M 🗈 👽 🔺 🔽 💶 🗄 👘 💼 💼 👘 👘
0 line0	<b>†</b> 1	1 เกทรกรรรกรรรกรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรร
1 line1	X 1	1
2 line2	X 1	1
3 line3	X 1	1
4 line4	X 1	1
5 line5	X 1	1
6 line6	X 1	1
7 line7	X 1	1
		T. A

図13 設定値が「16」のときの出力パルス

## Call Motor\_OFF

# End If

先ほど考えたとおり、CtimerにOnTimerの値を足して、周期値(Period)以上になったらモータをONにし て周期ぶんを引くという作業を繰り返すだけです.

) 2774 7	アイル	2019	- トリカ 🎽	RUN	拡大	縮小	モート» セッ	トマーク 表示	
<サンフ°ルクロッ	少[	500 us	] < <del>[</del> ]	りサイスシン	[ 8	KByte ]	〈動作モード〉	[ワンショット:	]
- くわりが 条件	牛> [	LINE ]	[†XXX XXX	XXXXX XXX	XXXX]	[ 一致 ]	<トリガ位置>	[ 1024/ 83	191]
くトリカ゛ カウン	小> [	1]	くわり	かうイルタン	[ OFF	F,= ]	< 7* - 7 >	[x 4]	
- <カーンル 位置		414/1	.fff] ∹</td <td>り 位置&gt;</td> <td>[ 4(</td> <td>)0/ 1fff]</td> <td>&lt; C – M <math>&gt;</math></td> <td>[ 10.0 ]</td> <td>ıs ]</td>	り 位置>	[ 4(	)0/ 1fff]	< C – M $>$	[ 10.0 ]	ıs ]
ライン名	ТС	M	🔁 💽						
0 line0	<u>†</u> 0	1 பா	uuu	hun					ГГГ
1 line1	X 1	1							
2 line2	X 1	1							
3 line3	X 1	1							
4 line4	X 1	1							
5 line5	X 1	1							
6 line6	X 1	1							
7 line7	X 1	1							
				TA					

図14 図13の時間軸を拡大したようす

システム フ	71₩	2002	トリカ゛	RUN	拡大	縮小	- モード 👘 セッ	トマーク	表示
くサンフ°ルクロッ	か [ 5	500 us	] <=	モニタ サイズン	[ 8	KByte ]	〈動作モード〉	1723	∍୬Ւ: ]
くりが 条件	<b>キ</b> > [ ]	LINE ]	[†XXX X	XXXX XXXX	XXXX]	[一致]	<トリガ位置>	[ 102	24/ 8191]
- くトリカ゛ カウン	h> [	1]	<	ŀIJガフィルタン	[ OFI	F,= ]	< 7 7 >	[x]	4]
- <カーンル 位置	1 〈2	680/ 1	fff] <	?-ク 位置>	[ 40	00/ 1fff]	< C - M $>$	[ 33	20.0 ms ]
ライン名	TCN	1		8 🔼 🔽					
0 line0	<b>†</b> 0 1							بمد	
1 line1	X 1 1	l ——							
2 line2	X 1 1	l ——							
3 line3	X 1 1	l ——							
4 line4	X 1 1	l ——							
5 line5	X 1 1	l ——							
6 line6	X 1 1	<u> </u>							
7 line7	X 1 1	l ——							
			J					ć	:

図15 設定値が「20」のときの出力パルス

# ●動作確認

それでは実際に動かしてみましょう. 値を16程度にしてONしてみると, どうでしょうか. 先ほどの単純 PWMよりも, はるかにギクシャク感がなくスムーズになったことが感じ取れます. ランプのほうも確かに点滅 してはいますが, 単純PWMのときの信号機のような点滅とは違い, 細かい点滅になったことが見て取れます.

波形を見てみましょう.先ほどと同じサンプリング時間で設定値が「8」のときの状態が図12です.同じ1周期(320ms)の中に8個のパルスが分散されていることがわかります.ちょうど設定値が真ん中の「16」の状態

が図13です。細かくてわかりづらいので拡大したのが図14です。デューディ比50%のきれいなパルスになって いることが読み取れます。さらに設定値を「20」にしたのが図15です。比較的うまく分散配置されていることが 見て取れます。

減算処理が必要になるなど、74シリーズの標準ロジックなどで実装するのはやや面倒そうですが、 FPGA/CPLDを使ったり、ソフトウェアで処理することが前提ならば、この方法のほうが良さそうです。

# 4-3 よりきめ細かい動作へ…GPIFを使ったDCモータとランプの制御

PIOを使った方法はわかりやすく簡単ですが制御の最小単位,つまりON期間やOFF期間の最短時間をあまり 短くできません.サンプルでは10msに設定しましたが,VisualBasicとWindowsの組み合わせでは,このくらい が限界としておくよりないというところでしょう.ただ,やってみるとわかるとおり,この周期は小型のモータ やランプ用としては少々長すぎるように思えます.

もう少し何とかならないかということで、FX2のもつ(EzFirm/FX2がサポートしている)GPIF機能に目を付けてみました.

### ■GPIF を使う

先ほどの実験で、モータやランプ制御用のFETはPORTB [0] に接続しました.このポートは、GPIFモード で使ったときにはFD [0] になり、ホストからEP2に送られたデータの最下位ビットが出力されます.

したがって, FX2を GPIF モードに設定して,ホスト側から 0001h, 0000h, 0001h…という具合に最下位ビットを変化させたデータを送れば,モータやランプの ON/OFF 状態を切り替えることができます. GPIF は 48 MHz のクロックで動作しているので,最小パルス幅は約21 ns まで短くすることができる計算です.もっとも,これは計算上の話で,現実にはこれではあまりにも短すぎて FET がスイッチング速度に追従できませんから,実際にはもっと長いパルス幅が必要です.

データ伝送を利用したこのモードをうまく動かすには、データ転送時間について考えておかなくてはなりません. FX2はUSB2.0のハイスピード伝送(480Mbps)に対応していますが、USB1.1ポートに接続したときのことも一応考えておいたほうがよいでしょう.

USB1.1のバルク転送では、1パケットのサイズは64バイトです. EzFirm/FX2はFX2のエンド・ポイントを4 バンク構成で動作させているので、まとめて送ることができるデータ量は256バイトとなります. GPIF モードで はデータ・バス幅は16ビットなので、1回の出力動作で2バイトが出力されますから、128転送ぶんのデータまで しか蓄えることができません. USB2.0で接続すれば、1パケットは512バイト(256ワード)になりますから、4 バンクの合計2Kバイト(1Kワード)ぶんまで蓄積することができます.

もちろん,蓄えることができるとはいっても,平均したデータ転送速度はホスト側のほうが上回っていないと データの欠落が起きてしまいます.つまり,データがFX2から出るよりも速い平均速度でデータを送ってやらな くてはならないことになります.たとえば,出力が2クロックで終了してしまうと,24Mワード/秒=48Mバイ ト/秒ですから,ホスト側からはおおむね50Mバイト/秒という速度でデータを供給しなくてはならないことにな り、これではUSB2.0でも苦しい領域になってしまいます.

なんとかしてFX2からデータが出ていく速度を落とすよりありません. それでは, GPIF単体ではどのくらい の時間まで引き延ばすことが可能なのでしょうか. GPIFはフレキシブルに設計されていますから,外部にタイミ ングを取るためのタイマを設けて一定周期ごとに転送させることもできますが,今回はなるべく単体で行うよう にすることを考えてみます.

外部回路を使わずに転送にかかる時間を延長するためには、GPIFのノンディシジョン・ポイントを利用します. ノンディシジョン・ポイントでは、あるステートに留まる時間を1クロックから256クロックまで任意に設定する ことができます.ユーザが自由に使えるステートは7ステートありますが、データの更新のためのステートが必 要ですので、これに1ステート使うと残りは6ステート、したがって最大256×6クロックぶんの時間だけデータ を出し続けてから次のデータに更新するということができる計算です.1ワードの転送にかける時間が1÷48 [MHz] × (256×6+2)  $\Rightarrow$  32 µs (+2はステート6と7のぶん)です.

USB2.0ならばこれが1024ワードぶんということは、おおよそ38msぶんのデータになります.先ほどのデータ 転送実験で10ms間隔までは何とかなりそうだったので、ここは38msでよしとしましょう.

一方,USB1.1で接続した場合にはパケット・サイズが1/8になってしまうので,4.7msごとに128ワードを送 ることになり,ちょっと忙しいことになります.リアルタイムOSならば何の問題もない程度の時間ですが, WindowsとVisualBasicという環境では少々厳しいようにも思われます.

とりあえず今回は、USB2.0を前提にして実験することにしました.

●プログラミング

GPIFを使用する時にはウェーブフォーム・ディスクリプタを作らなくてはなりません.少々面倒に感じられる かもしれませんが、一つずつ順を追って考えていけばそれほど難しいものではありませんし、今回のようなもの は比較的単純です.

プログラム (EzPWMGPIF.frm) の主要部はリスト3のようになります.

まず,ステート0からステート5までの間(データを出しつづけるところ)では,

LENGTH/BRANCH = 00h  $(256 \rho \Box \gamma \rho)$ 

OPCODE = 02h(ノンディシジョン・ポイントでデータ出力)

OUTPUT = 3Fh (CTL ラインは使わないので何でもよい)

LOGIC FUNCTION = 00h(ノンディシジョン・ポイントでは未使用)

となります.ステート6はノンディシジョン・ポイントでも実現可能ですが,データを更新してステート7に飛ぶ というディシジョン・ポイントを使いました.こちらは次のようになります.

LENGTH/BRANCH = 3Fh (論理演算の結果が '1' でも '0' でもステート7へ飛ぶ)

OPCODE = 07h (ディシジョン・ポイント, データは出力したまま次のデータに更新)

OUTPUT = 3Fh (CTL ラインは使わないので何でもよい)

LOGIC FUNCTION = 00h (CTL0 同士の AND 条件)

プログラム中ではGPIFが使用しないステート7用のデータ・エリアにもデータをセットしていますが、これは

リスト3 GPIFモードでのパルス出力のプログラムの主要部 (EzPWMGPIF.frm)

```
1_____
'= EzFirm/FX2 ボード応用例
                                                      =
'= GPIFデータ転送によるPWM
                                                      =
· _
                                                      =
'= '1'/'0'のデータ列を送ることで PWM にする
'= GPIFは48MHz動作
·= 256 クロックのノン・ディシジョンポイントで 7 ステート
'= 1/48MHz × 256 × 7=37 μ s
'= USB1.1だと64バイト×4=128ワードなので約4.7ms分
'= USB2.0なら512バイト×4=1024ワードなので、約38ms分
' =
'= PB[0] : モーターなどを接続 ('1'で ON になると想定)
·_____
Dim waveform(2047, 32) As Byte
Dim wsw(31) As Byte
Dim Period As Byte
Dim OnTimer As Byte
Dim CTimer As Byte
Dim Enable As Boolean
Private Sub Motor_ON()
  Dim sts As Long
   sts = EZ PIOWrite(1, 1)
End Sub
Private Sub Motor_OFF()
  Dim sts As Long
  sts = EZ_PIOWrite(1, 0)
End Sub
Private Sub CMD_END_Click()
  Enable = False
   Call EZ Close
   End
End Sub
Private Sub CMD OFF Click()
  Enable = False
End Sub
Private Sub CMD ON Click()
  Enable = True
End Sub
Private Sub Form Load()
  Dim sts As Long
  Dim i, j, k As Integer
' Length/Branch :: Opcode :: Output :: LogicFunction
   wsw(0) = 0: wsw(8) = 2: wsw(16) = &H3F: wsw(24) = 0
   wsw(1) = 0: wsw(9) = 2: wsw(17) = &H3F: wsw(25) = 0
```

特に意味はありません.

波形データ(weveform配列)のデータを毎回考えているのはたいへんなので,あらかじめ32段階ぶんをすべて用意しておきます.プログラム上では次のようなループでセットしています.今回は送ることができる周期が 速いので,単純なPWM方式でもよさそうですが,PIOモードでのコントロールでなかなかうまく動いたパルス

```
wsw(2) = 0: wsw(10) = 2: wsw(18) = &H3F: wsw(26) = 0
   wsw(3) = 0: wsw(11) = 2: wsw(19) = &H3F: wsw(27) = 0
   wsw(4) = 0: wsw(12) = 2: wsw(20) = &H3F: wsw(28) = 0
   wsw(5) = 0: wsw(13) = 2: wsw(21) = &H3F: wsw(29) = 0
   wsw(6) = \&H3F: wsw(14) = 7: wsw(22) = \&H3F: wsw(30) = 0
   wsw(7) = 0: wsw(15) = 0: wsw(23) = &H3F: wsw(31) = 0
   For i = 0 To 32
        k = 0
        For j = 0 To 1023
            k = k + i
            If (k \ge 32) Then
                waveform(j * 2, i) = 1
                k = k - 32
            Else
                waveform(j * 2, i) = 0
            End If
            waveform(j * 2 + 1, i) = 0
       Next j
   Next i
   Enable = False
   Period = 32
   CTimer = 0
   VScrl Speed.Max = Period
   VScrl_Speed.Min = 0
   VScrl_Speed.value = VScrl_Speed.Max
   OnTimer = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
   Text Speed = Str$(OnTimer)
   Call EZ_Open
   sts = EZ_SetPortConfig(2, 2, 1, 1, 1, 1, 0)
                                       ' 0:BRD 1:BWR 2:SRD 3:SWR
   sts = EZ WaveSet(1, wsw(0))
   sts = EZ_GPIFTrig(0, &H7FF0000)
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
   Call EZ Close
End Sub
Private Sub Timer1 Timer()
   Dim sts As Long
   Dim xfrlen As Long
   If Enable = True Then
        sts = WritePipe(hUSB, hBOUT, waveform(0, OnTimer), 2048, xfrlen)
   End If
End Sub
Private Sub VScrl_Speed_Change()
   OnTimer = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
   Text Speed = Str$(OnTimer)
End Sub
```

を分散させる方法にしてみました.

GPIFモードの場合,FX2から出ていくデータはワード(16ビット)単位ですが,今回は最下位ビットしか使いません. 偶数バイト目を計算結果で0または1にして,奇数バイト目は常に0を入れるようにしています.

For i = 0 To 32

<u>システム 7:</u> くサンフ®ルクロッ	ァイル ク> [	<u>לפטל (</u> 500 us	トリカ <sup>、</sup> 3 ]	RUN <モニタ サイス >>	<u>拡大</u> 縮小	<u>モード セットマーク</u> 表示 く動作モード> [ワンショット: ]
くりが条件	∔> [	LINE	][†XXX	XXXX XXXX	XXXX][一致]	〈トリガ位置〉[ 1024/ 8191]
<トリカ゛ カウン	ŀ> [	1]		くトリカ゛フィルタン	[ OFF,= ]	< ズ ー ム > [ x 1 ]
- <カーンル 位置	<u> [</u> ] <	680/	lff <u>f</u> ]	<マーク 位置>	[ 400/ 1fff]	< C - M > [ 320.0 ms ]
ライン名	ТС	M		🖂 🔼 🗖		
0 line0	<u>†</u> 0	0				
1 line1	X 1	1				
2 line2	X 1	1				
3 line3	X 1	1				
4 line4	X 1	1				
5 line5	X 1	1				
6 line6	X 1	1				
7 line7	X 1	1				

図16 PIOモードと同じサンプリングで測定したようす

```
k = 0
For j = 0 To 1023
k = k + i
If (k >= 32) Then
waveform(j * 2, i) = 1
k = k - 32
Else
waveform(j * 2, i) = 0
End If
waveform(j * 2 + 1, i) = 0
```

Next j

Next i

なお,この方法でフルスケールの1/2を越えるまでの間はONパルスの幅は最小パルス幅以上にならないので, 最小パルス幅に対する配慮が必要です。今回,実際の波形を見たかぎりでは,32 µs [1/48 MHz × (256 × 6ステ ート+2)] あれば,充分に追従可能なようなので,パルス幅は細工しませんでした。もし,繋ぐ相手やバッファ/ ドライバの特性によってもっと長い時間が必要な場合には,パルスを2個ペアで使ったり,単純PWM方式にす るなどの配慮が必要でしょう。

# ●実行例

プログラムができたら,試しに扇風機を繋いでみましょう.プログラムを起動して,スクロール・バーはとり あえず真ん中以上にして(最大値でもかまわない),[ON]ボタンを押してみてください.回転がはじまり,スク

システム ファイル	クロック トリカ RUN 拡大	大「縮小」モード	やれやり 表示
<	500 ns ] くモニタ サイス >> [	8 KByte ] 〈動作	モードン [ワンショット: ]
- <トリガ 条件> [	LINE ][†XXX XXXX XXXX XXXX	【] [ 一致 ] <トリガゥ	位置> [ 1024/ 8191]
< トリカ かうント> [	1] <トリガフィルタ> [[	DFF,= ] < ズ ・	- L > [ x 1 ]
<カーンル 位置> [	c00/ 1fff] <マーク 位置> [	400/ 1fff] $<$ C -	M $\rightarrow$ [ 1024.0 us ]
ライン名 T C	M 🚯 💟 🗖 🗖		
0 line0 🕇 0	1_ <u></u>		
1 line1 X 1	1		
2 line2 X 1	1		
3.line3: X-1	1	· · · · · · ·	and the second sec
.4 line4 X 1	1		
'5'line5 🕺 X 1	1	·	·
6 line6 X 1	1		· · · ·
.7 line7 :: X 1	1		<u></u> .
		<u> </u>	

図17 図16の時間軸を拡大したようす

<u>システム</u> 77 くサンフ°ルクロック くトリカ*条件	ァイル クロ ク> [ 500 キ> [ LIN	<u>いク トリカ</u> ) ns ] E ][†XXX	RUN <モニタ サイス >> XXXX XXXX	拡大 [ 8 KByte ] XXXXX] [ 一致	【 <del>t-h*</del> 也≫   〈動作t-h*〉 ] 〈トリカ*位置〉	<mark>トマーク 表示</mark> [ワンジョット: ] [ 1024/ 8191]
くトリカ゛ カウン		1]	<トリカ゛フィルタ>	[ OFF, = ]	$\langle \chi^* - \mu \rangle$	[x 1]
- 〈か‐フル」 位道	≣>l c0	07 1ff <u>f</u> j	<1-7 位直>	L 400/ 1ff	fJ < C - M >	l 1024.0 us J
ライン名	ТСМ		¥ 🔺 🚺	:		
0 line0	1017					
1 line1	X 1 1 <sup>-</sup>					
2 line2	X 1 1 <sup>-</sup>					
3 line3	X 1 1 <sup>-</sup>	1				
4 line4	X 1 1 <sup>-</sup>					
5 line5	X 1 1 <sup>-</sup>	1				
6 line6	X 1 1 -					
7 line7	X 1 1 -					
		Í				

図18 設定値を「20」にしたときの出力パルス

ロール・バーを下げていくとだんだん回転が遅くなるはずです.いきなり回りつづけてしまう場合には,極性を 確認してください.

どうでしょうか. 筆者の実験では, PIOモードのときのようなギクシャクした感じはなくなりました, 低速回転のときには扇風機の音が弱まるのと, パルスの周期が可聴域に入ってくることもあってモータから「ピーッ」という音が聞こえてきます. 一度回転が始まると値を相当下げても回りつづけることがわかります. パルスの周期が短いことも手伝って, かなり速度が落ちてもギクシャクした感じもなく, なかなか良い具合に動くことがわかります.

確認のために波形を見てみましょう.先ほどのPIOモードでの制御と同じサンプリング時間で取ると図16のように真っ白になってしまいました.非常に細かいパルスになっていることがわかります.サンプリング時間を変えて拡大したのが図17です.これは設定が「8」のときのもので,図では表示されていませんが,Hレベルの期間が32 µs,Lレベルが96 µsになっていました.

さらに設定値を「20」にしたのが図18です.スケールが違うのですが,PIOモードのときと同じようにパルス が分散されているようすがわかります.

### ■ GPIF の無限ループ動作の利用

今までの例ではすべて、ホストからのコントロールで '1' や '0' の状態を決定していました. 簡単な方法な のですが、実際に動かしてみるとわかるのですが、パソコン上でちょっと他のプログラムが動き出すと制御が止 まってしまいますし、ウィンドウをドラッグしたりすると、ググッとファンの回転が不規則になってしまいます.

これを防ぐには、ある程度のリアルタイム性が保障された切り口をうまく利用する方法もあるでしょうが、もっと簡単にホストがいちいちON/OFFを制御するという考えかた自体をやめるという方法があります。忙しくても単純な作業は下に任せて、ホストCPUの負荷やUSBバスのトラフィックを下げてやろうという考えかたです。

USBターゲットのファームウェアを専用に作り込むならば話は簡単で,ホストからは出力パターンや速度パラ メータだけを渡して,あとはターゲット側で自動的に繰り返し動作をさせておけばよいのです.しかし, EzFirm/FX2にはそのような繰り返しパターン出力のコマンドは用意されていません.普通に考えると,この方 法は無理のように思えますが,FX2の場合にはGPIFがあるということがポイントです.

確かにEzFirm/FX2では、FX2の内蔵CPUが実行するプログラムには手が出せません.ところが、GPIFについてはユーザが自由に書き換えられる切り口をもっています.先ほどの実験でもわかるとおり、GPIFはあるデータを一定期間だけ出力して、次の状態に移動するという、まるでCPUのような動作をさせることが可能です.つまり、GPIFを非常に原始的なCPUとして捉えると、ウェーブフォーム・ディスクリプタをプログラム、ステート・インストラクションを命令コードとして見ることができ、上からプログラムを送り込んで自動的に動かすことができるユニットがあるのと同じようなものなのだということがわかります.

通常,GPIFは1バイトの入出力(シングル・リード/ライト),あるいは複数バイトのデータ入出力(バース ト・リード/ライト)を行うために使います.一連の動作が完了したら、ステート7(アイドル・ステート)で停 止するというのが一般的な使いかたですが,GPIFのディシジョン・ポイント機能を使って,絶対にアイドル・ス テートに戻らないようなウェーブフォーム・ディスクリプタを作ると、GPIFは終わりがないということも知らず に延々とステート・インストラクションの実行を継続します.このなかでパルスを出力するようにしておけば、 ホストがいっさい関与しなくてもGPIFが連続したパルスを出力しつづけることになるわけです.

出力するパルス幅を変更したいときには、いったん GPIF を強制停止させて、ウェーブフォーム・ディスクリ プタを書き換えて再度実行させればよいわけです。この停止から起動までの間は制御が停止してしまうことにな りますが、今回のような使いかたならば書き換えはスクロール・バーの値を変更するときなどに限られ、頻繁に 変更するところでもないのでかまわないでしょう。

少々トリッキーな方法でもありますが、一定のパルスを出しつづけたいような場合には便利な使いかたといえ

るのではないかと思います.

#### ●回路の変更

GPIFを利用したデータ出力の場合,データ・バス(FD [0:15])はあくまでもホストから送られてきたデー タの出力用として使われるだけで,GPIFが自らデータを出力することはできません.ステート・インストラクションの中で自由に指定可能なのはCTL端子の状態だけです.

このため、今回の実験ではCTL0のラインにFETを付けてそこから制御を行うようにしました.早押し判定器の回路図で一番下の点線で囲ってある部分がこのための回路です.

### ●プログラミング

プログラム(EzPWMCTLfrm)の主要部は**リスト4**のようなものです.フォームがロードされたときに,33段 階ぶんのウェーブフォーム・データを配列に作成しています.データ出力は特に意味はないので省略で,CTLラ インを操作してパルス幅を作ります.

```
wsw(0, i) = Sqr(i) * 256 / Sqr(32) ' ON時間を設定
wsw(8, i) = 0
wsw(16, i) = &H3F ' CTL出力ON
wsw(24, i) = 0
```

といった具合です.最初の行がLENGTH/BRANCHフィールドですが,ここでパルスの保持時間を決めています. 次のOPCODEは通常ならばデータ・バスへの出力やデータ更新をコントロールするのですが,今回はCTLライ ンを操作したいだけなので特に意味はありません.続くOUTPUTフィールドでCTL端子の状態を決定します. 最後はLOGIC FUNCTIONフィールドですが,ノンディシジョン・ポイントなので,このフィールドは使われま せん.

SQR(平方根)を使った計算をしているのは、直線的に変化させると値が小さいときの動きが芳しくなかった ために行った細工です.プログラムを見てわかるとおり、今回のサンプルではステート0とステート1がON期間、 ステート2とステート3でOFF期間を決めています.つまり、ON期間は最小で2クロック(約42ns)、最大でも 512クロック(約11 µs)と、かなり短いパルスで制御することになります.この期間を均等割りすると、特に値 が小さくON時間が短いときにはFETなどが追従しきれず、予定どおりの電力が供給できません.これでは少々 面白くないので、平方根を使って小さい値のときのON時間を延ばしてみたのです.リニアでやってみたい場合 には右辺を単なるiにすればよいでしょう.

速度変更はMoto\_ON()の中で, EZ\_Waveset()によるテーブル書き換えで行います. GPIFの強制停止コード がありませんが,実はEzFirm/FX2ではEZ\_Wavesetリクエストが行われると自動的にGPIFを停止させてから ウェーブフォーム・ディスクリプタの書き換えを行うようになっているため,あえてホストから停止させる必要 はないためです.

EZ\_Waveset()のあと, EZ\_SglWtNW()を呼び出します.本来は1ワードのデータを送るためのものですが, ここではGPIFに起動をかける目的で使用しています. EZ SglWtNW()はデータ書き込み動作を行ったあと, リスト4 GPIFの無限ループを利用したプログラムの主要部 (EzPWMCTL.frm)

```
'_____
'= EzFirm/FX2ボード応用例
'= GPIFの無限ループによるPWM
                                                      =
' =
                                                      =
'= CTLOのON/OFFで制御
'= GPIFは48MHz動作
                                                      =
' =
                                                      =
'= PB[0] : モーターなどを接続 ('1'で ON になると想定)
·-----
Dim wsw(31, 32) As Byte
Dim Speed As Byte
Dim Enable As Boolean
Private Sub Motor ON()
  Dim sts As Long
   sts = EZ_WaveSet(3, wsw(0, Speed)) ' 0:BRD 1:BWR 2:SRD 3:SWR
   sts = EZ SglWtNW(0, 0)
End Sub
Private Sub Motor OFF()
  Dim sts As Long
   sts = EZ_WaveSet(3, wsw(0, 0)) ' 0:BRD 1:BWR 2:SRD 3:SWR
   sts = EZ_SglWtNW(0, 0)
End Sub
Private Sub CMD_END_Click()
  Enable = False
   Call Motor OFF
  Call EZ_Close
   End
End Sub
Private Sub CMD OFF Click()
  Call Motor OFF
   Enable = False
End Sub
Private Sub CMD ON Click()
  Call Motor ON
   Enable = True
End Sub
Private Sub Form Load()
  Dim sts As Long
   Dim i, j, k As Integer
' Length/Branch :: Opcode :: Output :: LogicFunction
   For i = 1 To 31
      For j = 0 To 31
         wsw(j, i) = 0
      Next
      wsw(0, i) = Sqr(i) * 256 / Sqr(32) ' ON時間を設定
      wsw(8, i) = 0
      wsw(16, i) = &H3F ' CTL出力ON
      wsw(24, i) = 0
```

```
wsw(1, i) = Sqr(i) * 256 / Sqr(32) ' ON時間を設定
       wsw(9, i) = 0
       wsw(17, i) = &H3F ' CTL出力ON
       wsw(25, i) = 0
       wsw(2, i) = 255 - wsw(0, i) ' OFF時間を設定
       wsw(10, i) = 0
                         ' CTL出力OFF
       wsw(18, i) = 0
       wsw(26, i) = 0
       wsw(3, i) = 255 - wsw(0, i) ' OFF時間を設定
       wsw(11, i) = 0
       wsw(19, i) = 0
                          ' CTL出力OFF
       wsw(27, i) = 0
       wsw(4, i) = 0
                          ・ ステート 0 にジャンプ
                          ・ ディシジョンポイント
       wsw(12, i) = 1
       wsw(20, i) = 0
       wsw(28, i) = 0
   Next
   '値が0の時
                          ・ステート0にジャンプ
   wsw(0, 0) = 0
   wsw(8, 0) = 1
   wsw(16, 0) = 0
   wsw(24, 0) = 0
   '値が32の時
                          ·ステート0にジャンプ
   wsw(0, 32) = 0
   wsw(8, 32) = 1
   wsw(16, 32) = \&H3F
   wsw(24, 32) = 0
   Call EZ Open
   sts = EZ_SetPortConfig(2, 2, 1, 1, 1, 1, 0)
   Speed = 0
   Call Motor ON
   Enable = False
   VScrl_Speed.Max = 32
   VScrl Speed.Min = 0
   VScrl Speed.value = VScrl Speed.Max
   Speed = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
   Text_Speed = Str$(Speed)
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
   Call Motor OFF
   Call EZ Close
End Sub
Private Sub VScrl_Speed_Change()
   Speed = VScrl_Speed.Max - VScrl_Speed.value
   Text_Speed = Str$(Speed)
   If Enable = True Then
       Call Motor ON
   End If
End Sub
```

)756 7	711	「クロック」「トリカ´ RUN 拡大」縮小 モード セットマーク 表示
< 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	办 [	500 ns ]   くモニタ サイズ> [ 8 KByte ] く動作モード> [ワンショット:   ] 。
- くトリか 条作	牛> [	LINE ][†XXX XXXX XXXX XXXX][ 一致 ] <トリガ位置> [ 1024/ 8191] ,
<トリカ カウン	小> [	1] <トリガフィルタ> [OFF,=] < ズ~ム>[x 1]
- <カーンル 位置	<u> </u>	c೦೦/ 1fff] <マーク 位置> [ 400/ 1fff] < C - M >[1024.0 us ]
ライン名	ТС	M 🔄 🏹 🖾 🔽 💳 :
0 line0	<b>†</b> 1	$1$ – $\mu_1^{(1)}$ – $\mu_2^{(2)}$ – $\mu_2^{(2)$
1 line1	X 1	1
2 line2	X 1	1
3 line3	X 1	1
4 line4	X 1	1
5 line5	X 1	1
6 line6	X 1	1
7 line7	X 1	1
		$\tau$ $\dot{\tau}$ .

図19 GPIFのデータ転送を利用したモードと同じサンプリング周期で測定したようす

5756 7	711	20192	ኑሀ <b>ታ</b> `	RUN 抗	大 縮小	モート» セッ	マーク表示
<サンフ°ルクロッ	办 [	20 ns ]	くモニタ	サイス シン [	8 KByte ]	〈動作モード〉	[7))ayh: ]
くりりが 条値	4> [ ]	LINE ][	†XXX XXXX	XXXX XXX	[[]][]][]][]][]][]][]]][]][]]][]]][]]]	<トリガ位置>	[ 1024/ 8191]
くトリカ゛ カウン	/ト> [	1]	くトリカ゛	フィルタン [	OFF, = 1	< 7* - 7 >	[x 1]
- <カーンル 位置	疍> [	610/ 1f	ff] <マーク	位置> [	400/ 1fff]	< C - M $>$	[ 10.56 us ]
ライン名	ТСМ	1	🔁 💽	🔺 🔽 🖂			
0 line0	† 0 1					— <u> </u>	
1 line1	X 1 1	1					
2 line2	X 1 1	1					
3 line3	X 1 1	1 🕂 🚃					
4 line4	X 1 1	1					
5 line5	X 1 1	1					
6 line6	X 1 1	1					
7 line7	X 1 1	1					
		X	ć				

図20 設定値が「8」のときの出力パルス

GPIFの動作完了を待たずに戻ってきますので(EZ\_SglWt()は書き込み動作完了を待つ)今回のような使いかたには適しています.

# ●実行例

プログラムができたら動かしてみましょう.例によってスクロール・バーは真ん中より少し上あたりにセット してONにします.動き出したらスクロール・バーを上下してみましょう.PIO 制御のときのようなガタガタし

) 5754 7:	71₩ -	<u>クロック</u>	トリカ	RUN	拡大	縮小	ಕ-ಗಿ ಶ	ットマーク 表示	
< サンフ ° ルクロッ:	か[	20 ns	3]	<स्टने मेर्गरू>	[ 8	KByte ]	く動作モードン	> [ワンショット: -	]
- くトリカ゛条作	‡> [	LINE	][†XXX	XXXX XXXX	XXXX]	[ 一致 ]	くりが位置	> [ 1024/ 81	191]
くトリカ゛ カウン	ŀ> [	1]		くトリカ゛フィルタン	[ OFF	F,= ]	< 7° - 4>	>[x 1]	
くかりル 位置	ī> [	610/	lfff]	<マーク 位置>	[ 4(	00/ 1fff]	< C - M 🔿	> [ 10.56 ເ	ıs ]
ライン名	ΤC	M		😧 🚺 🔽					
0 line0	<b>†</b> 0	1							
1 line1	X 1	1							
2 line2	X 1	1							
3 line3	X 1	1							
4 line4	X 1	1							
5 line5	X 1	1							
6 line6	X 1	1							
7 line7	X 1	1							
		Ĺ	ć	5					

図21 設定値が「20」のときの出力パルス

た感じがないのはもちろん,GPIF データ転送で行ったときのような「ピー」という音もなく,アナログ的な制御 をしているようなスムーズさです.

先ほどの GPIF のデータ転送を利用したモードと同じサンプリング周期(500 ns)で波形をとったのが図19で す.一段と細かくなったおかげで,なんだかよくわかりませんので,サンプリング周期を20 ns まで細かくして取 ったのが図20です.平方根を使ったので設定値は「8」ですが,デューティはほぼ50%になっています.

設定値を「20」にしたときのものが図21です。単純PWMのときと同様に幅が変化していることがわかります。 同じ単純PWMでも周期が非常に短くなっていますので、PIOモードで行ったときのようながたつきは感じられ ません.

また、当然のことですがパルス生成はGPIFが独立して行っていますので、ホスト側のCPUにいくら負荷がか かったとしても、扇風機の回転やランプの明るさには変化がないというのは大きな利点といえるでしょう.速度 切り替えが頻繁に発生する場合にはウェーブフォーム・ディスクリプタの更新の時間が無視できなくなりますが、 今回のような使いかたであれば問題ないと言ってよいと思います.

●まとめ

扇風機とランプのコントロールということで,簡単な PIO 制御, GPIF によるデータ転送の使いかた,そして GPIF のちょっとトリッキーな使い方をそれぞれ試してみました.プログラム自体は見てのとおりの単純さです. 今まで USB で四苦八苦していたのは何だったのかと思うようなものでしょう.ぜひこの実験をベースに面白い応 用を考えてみてください.