

走行制御系の構成要素

台車を動かす走行制御系は,車輪駆動用モータを直接制御する「走 行制御モジュール」と,動作の指示を出す「統括制御モジュール」で構 成されます(図1).この二つのモジュールがシリアル通信でコマンド と応答を送受信し合うことではじめて期待した動作が実現されます. このように走行制御系は複数のモジュールから構成されるため,う まく動作しない場合は,何が動いて何が動かないのかをきちんと切 り分けることが解決のポイントとなります.

通信部分の動作確認

統括制御モジュール(NetBSD サーバ)と走行制御モジュールの間 でデータの送受信が正常にできるかどうかをループバック・テスト で確認します.必要に応じて,統括制御モジュールのシリアル入出 力をショートさせて,統括制御モジュールの通信機能を確認するロー カル・ループバック・テストと,走行制御モジュールまで接続して すべての通信路の動作を確認するリモート・ループバック・テスト の二つを行います.

リモート・ループバック・テストを簡易に行うには走行制御モ ジュールのパージョン確認コマンドが使えます.走行制御モジュー ルは,通常,バイナリのコマンド・パケットを受け取って処理しま すが,それとは別に V[LF]を送るとパージョン情報などを返信して くるので,これを利用します.



このテストは,統括制御モジュールでシリアル中継プログラム sertcpを起動し,その待ち受けポートにtelnetで接続すると簡単に 実行できます.手元の環境では統括制御モジュール側にtelnetがイ ンストールされていなかったので,統括制御モジュール上でsertcp を起動した後,パソコン上の(ホスト側の)NetBSDからtelnetで接 続して動作確認しました.そのようすを図2に示します.うまくいか ない場合は,テスト直前に走行制御モジュールのみをリセットして, 確実にシリアル・ポートから余分なデータが出力されていない状態 にした後,再度試してみてください^{注1}.

リモート・ループバック・テストがうまく動作しなかった場合,統 括制御モジュールの不具合と,通信路の不具合,走行制御モジュー ルの不具合などの可能性も考えられます.まず統括制御モジュール が正しく通信しているかを確認するためにローカル・ループバック・ テストを行います.走行制御モジュールとの通信ポートのTXDと RXDをスズメッキ銅線などでショートさせ(写真1),リモート・ルー プバック・テストと同様に sertcp と telnet で何か文字列を送ります. 送った文字列がエコーバックされれば成功です.

ローカル・ループバック・テストは成功し, リモート・ループバッ ク・テストが動作しない場合は, 走行制御モジュール単体での動作 確認を行う必要があります.これは走行制御モジュールを, フラッ シュ・メモリにプログラムを書き込むときと同じようにパソコンにシ リアル・ケーブルで接続し, パソコンのターミナル・ソフトウェア (ハイパーターミナルや TeraTerm など)を利用して確認すればよい でしょう.リモート・ループバック・テストと同様, V[LF]に対し て返答があれば正常動作しています.

走行制御モジュールの動作確認

いくつかの基本的な動作を試して,期待した動作になるかどうか を確認します.これらがすべて期待どおりであれば,モータの接続,



図21 走行制御系

図2 リモート・ループバック・テスト

注1:テスト用コマンド ∨ は,キーボードから簡単に送ることができるという利点がある.しかし走行制御モジュールから見ると次々と送られてくるデータの中で,どこから一つのコマンドであるかを示す符号がついていないため,直前に無意味なごみデータが送られているとうまく解釈できない可能性がある.リ セットすれば,直前にごみデータが送られていない状態に戻せる.なお,∨以外の指示は同期用データがついたパケットで送られるので,多少おかしな データがパケット前後に紛れていても正しく解釈できる.



写真1 ローカル・ループバック・テスト

モータ・ドライバの設定,駆動輪の径やトレッドなどの物理パラメー タが正しいということが確認できます.

まず、1m 直進させるプログラムを動作させ、その挙動を見ます. モータが回らなければモータ・ドライバの電源周りなどの接続を疑い ます.1mより長い距離走ってしまう場合や、短い距離しか走らない 場合は、走行制御モジュール内部でもっているタイヤの径(WHL_ DIAMETER_RIGHT, WHL_DIAMETER_LEFT)とギヤ比(減速装置の減速 比、WHL_GEAR_RATIO)の値が実際と違う可能性があります. tRunCtrlのparam_CQ.hに記載されている値(**リスト**1)と実際の値

// framework/bodyCtrl.h //#define BODY_TREAD_MM 290.7 /*!< 車輪間の幅 [mm] */ #define BODY_TREAD_MM 215.0 /*!< 車輪間の幅 [mm] */ #define DEFAULT_WHL_RIGHT WHL_CW_BACK /*!< 右輪の CW 制御時の移動方向 */ #define DEFAULT_WHL_LEFT WHL_CW_BACK /*!< 右輪の CW 制御時の移動方向 */ // framework/wheelCtrl.h #define WHL_DIAMETER_RIGHT 60.0 /*!< 右車輪の直径 [mm] */

#define WHL_DIAMETER_LEFT 60.0 /*!<左車輪の直径 [mm] */ #define WHL_GEAR_RATIO (3249.0/169.0) /*!< ギヤ比 [1] */

リスト1 param_CQ.hの値

を比較して,必要であればparam_CQ.hの値を実測値に書き換えて 再コンパイルしましょう.

次に右に 90 旋回するプログラムを動作させ,その挙動を見ます. 期待した方向と逆に回ってしまうなど,おかしな挙動を示す場合は 左右のモータの接続が逆になっている可能性があります.また,モー タ・ドライバのジャンパ・ピンの設定がまちがっている可能性もあ ります.

90 で止まらずにもっと回ってしまう場合や,90 まで回らない場合は,param_CQ.hのタイヤの径,ギヤ比,車輪間の幅(BODY_TREAD_MM)がまちがっている可能性があります.実際に測って比べてください.

よしだ・ともあき 千葉工業大学 未来ロボット技術研究センター

本誌付属のCD-ROMのコンテンツ(編集部)

本誌付属の CD-ROM のコンテンツは,以下のとおりです.なお, 詳しくは, README.html(図A)をご覧ください.

TIrobo01-CQの動作中のようす

次の動画ファイルから, TIrobo01-CQの動作するようすをご覧い ただけます.

▶ 人から物を受け取るようす: tools/movie/movie.wmv

▶ 動作テストのようす: tools/movie/test.MOV 統括制御モジュール(NetBSD サーバ)開発環境

VM ware Player を用いた,統括制御モジュール(NetBSD サーバ)の開発環境や,サンプル・プログラムは,

tools/NetBSD/NetBSD.lzh

にあります.ファイルはLZH形式で圧縮してあるので,解凍して からご使用ください.開発環境のインストールについては,本特集 の第5章をご覧ください.

アーム部の動作確認用アプリケーション

統括制御モジュール(NetBSD)からではなく,パソコンからアーム部にコマンドを送ってアーム部の動作確認を行うためのアプリケーションは,以下にあります.

▶パソコンからセンサ・モジュールとモータ制御モジュールにコマンドを送り、動作確認を行うためのアプリケーション: tools/robo_arm/CQArm.exe

▶ アーム部に取り付けられているセンサの値を確認するためのアプ

リケーション: tools/robo_arm/CQRobot.exe 走行制御プログラム

▶台車部分のモータを制御する,走行制御モジュールのパッケージ: tools/robo_wheel/vxv_tools-2.1.1-beta1.1zh

▶ サンプル・プログラム: tools/robo_wheel/cq-run.tar.gz

▶走行制御モジュールのハードウェアに搭載されている CPU 「SH7045F」にプログラムを書き込むためのツール: tools/ robo wheel/sh7045writer-1.0.2.lzh

これらは圧縮ファイルなので,解凍してからご利用ください.



🛛 A README.html